

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี
แบบอัดท้าย

หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลตำบลหนองคล้า อำเภอท่าใหม่ จังหวัดจันทบุรี

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร จ่ายจากเทศบัญญัติเทศบาลตำบลหนองคล้า เรื่อง งบประมาณ
รายจ่ายทั่วไป ประจำปีงบประมาณ พุทธศักราช 2560 กองสาธารณสุข
และสิ่งแวดล้อม งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง งบประมาณตั้งไว้ 2,300,000.- บาท

3. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) วันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2559
เป็นเงิน 2,400,000.- บาท(สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

4. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

4.1 โดยมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า

4.2 ตามมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ ณ เดือน สิงหาคม 2559

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ทุกคน

5.1	นางรัชนิวรรณ แก้วคำ	ตำแหน่ง	นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ	เป็นประธานกรรมการ
5.2	จ.อ.ธนฤต บำรุงชีพ	ตำแหน่ง	เจ้าพนักงานเทศกิจชำนาญงาน	เป็นกรรมการ
5.3	นางฉันทนา เต็มปรีชา	ตำแหน่ง	เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน	เป็นกรรมการ
5.4	นายเดชาโชติ เพ็งสืบ	ตำแหน่ง	ช่างผู้มีประสบการณ์	เป็นกรรมการ

กำหนดรายละเอียดและคุณลักษณะ

รถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบอัดท้าย

คุณลักษณะทั่วไป

รถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบอัดท้าย ดังนี้

- ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของผู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตรและสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม

- น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

- ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

- คอมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง

โดยมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า รายละเอียดตามมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ ณ เดือน สิงหาคม 2559 ตัวรถยนต์และอุปกรณ์เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

รถยนต์

1. เป็นรถยนต์ชนิด 6 ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม
2. พวงมาลัยเพาเวอร์ขวา, กระจกไฟฟ้า, มีที่นั่งในหัวเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
3. เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
4. ระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต
5. ระบบไฟฟ้าส่องสว่างครบถ้วนตามกฎหมายจราจรทุกประการหรือตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
6. ระบบเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์
7. ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมยางอะไหล่
8. ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

ระบบไฟฟ้า

ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 30 แอมแปร์ แบตเตอรี่ ชนิด 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 60 AH (แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

คณะกรรมการขอรับรองเอกสารแนบท้าย

(ลงชื่อ)



(นางรัชนิวรรณ แก้วคำ)

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ) จำเอก



(ธนภุต บำรุงชีพ)

กรรมการ

(ลงชื่อ)



(นางฉันทนา เต็มปรีชา)

กรรมการ

(ลงชื่อ)



(นายเดชาโชติ เพ็งสีบ)

กรรมการ

/ตู้บรรทุกขยะ.....